

# Maschinenliste ProContur

Status: Juni 2024



	Bereich	Hersteller	Maschine	Informationen
<b>Blechbearbeitung</b>	Stanzen / Laser	Trumpf	CNC-Stanz- und Nibbelmaschine TruPunch 1000 Rotation	Arbeitsbereich: 1250x2500mm max. Blechstärken: 6,0
		Trumpf	CNC-Stanz- und Nibbelmaschine Trumatic 5000 Rotation FMC	Arbeitsbereich: 1250x2500mm max. Blechstärken: 6,0
		Trumpf	CNC-Stanz-Laserkombi Trumatic 7000 Rotation	Arbeitsbereich: 1250x2500mm max. Blechstärken: 8,0
		Trumpf	TruLaser 3030 fiber, inkl. Liftmaster Compact, Partmaster & TrueStore	Arbeitsbereich: 1500x3000mm max. Blechstärken: 25,0
	Fräsen	Hurco	CNC Bearbeitungszentrum VMX 30 Di (Wzw 30) mit MAX5-Steuerung	4-Achs-Fräse; x=762mm; y=508mm; z=610mm
	Abkanten	Trumpf	CNC-Hydraulische Gesenkbiegepresse TruBend 5130	max. Kantlänge: 3,0 m max: Druckkraft: 1300 kN
		Trumpf	CNC-Hydraulische Gesenkbiegepresse TruBend 5130	max. Kantlänge: 3,0 m max: Druckkraft: 1300 kN
		Trumpf	CNC-Hydraulische Gesenkbiegepresse TruBend 5130	max. Kantlänge: 3,2 m max: Druckkraft: 1300 kN
		Trumpf	CNC-elektrische Gesenkbiegepresse TruBend 7036	max. Kantlänge: 1,0 m max: Druckkraft: 360 kN
		Trumpf	CNC-elektrische Gesenkbiegepresse TruBend 7050	max. Kantlänge: 1,53 m max: Druckkraft: 500 kN
		Kawasaki Roboter	vollautomatischer Kantroboter BX 200L	Nutzlast: 200kg Reichweite: 2,6 m
		Universal Robots	vollautomatischer Kantroboter UR10	Nutzlast: 10kg Reichweite: 1,3 m
	Einpressen	PEM	PEM Serter	
		PEM	PEM Serter	mit automatischer Zuführung
	Schweißen	Migatronik & Jäckle	MAG-Schweißen	insgesamt 6 Geräte
		Rehm & ESS	WIG-Schweißen	insgesamt 6 Geräte
		Soyer/HBS & AS Arnold	Bolzenschweißen	insgesamt 3 Geräte
		Dalex	Punktschweißen	2 Maschinen
		Nimak	Punktschweißen	1 Maschine
		Dalex	Punktschweißzange	inkl. Krananlage
		Trumpf	TruWeld 5000 - vollautomatischer 6-Achs-Laserschweißroboter	4 kW Fiber-Laser, max 400kg, Manipulator
		BlueLaserTool	BLT 2000 - manuelles Laserschweißgerät	2 kW
		AS Schweißtechnik	vollautomatische Bolzenschweißanlage (4 Köpfe)	Tischmaße: 3000x1500
		Kawasaki Roboter	vollautomatischer Schweißroboter K-arc Basic	2 Stationen Roboter
	Blechbearbeitung	Richten	Arku Flat-Master 55	Materialdicke 0,5-15mm; Arbeitsbreite max. 800mm; Teillelänge mind. 100mm
		Sandstrahlen	Auer ST 1200 J	Strahlraum: Breite 1.200mm, Höhe 810mm, Tiefe 940mm, Traglast 200kg
		Entgraten	Weber PT 1350	Arbeitsbereich: 1250x2500mm max. Blechstärken: 6,0
Pulverbeschichtung	Monta & Wagner	Pulverbeschichtungsanlage	max. Teilegröße: HxBxL= 2100x1100x3000mm Vorbehandlung: chemisch	
<b>Kunststoffbearbeitung</b>	Fräsen	Flexicam	Stealth 1525	Arbeitsbereich: 1580x2050mm
		Flexicam	Stealth 2030	Arbeitsbereich: 2070x2800mm
		Flexicam	Stealth 1515	Arbeitsbereich: 1580x1400mm
		Flexicam	Stealth 1515	Arbeitsbereich: 1580x1400mm
		Harmuth	Portal Fräsmaschine Harmuth 3 Achsen, Profi1-4000-2	Durchlasshöhe 250mm Arbeitsbereich: 4200x2050mm
		MultiCam	Portal Fräsmaschine MultiCam 3 Achsen, 3.000 Serie	Durchlasshöhe 254mm Arbeitsbereich: 4292x2133mm
	Biegen	Verschiedene	einfache Biegetische	3x Biegelänge bis 1,3 m 1x Biegelänge bis 2,2 m
			Doppelbiegetisch	1x Biegelänge bis 2,2 m