



PROCONTUR

FUNKTION IN QUALITÄT UND DESIGN

ProContur

Unternehmen



Mitarbeiter: 110

Fertigungsfläche: ca. 6.250 m²

Lagerfläche / -stellplätze: ca. 750 m² / > 1.500 Stellplätze

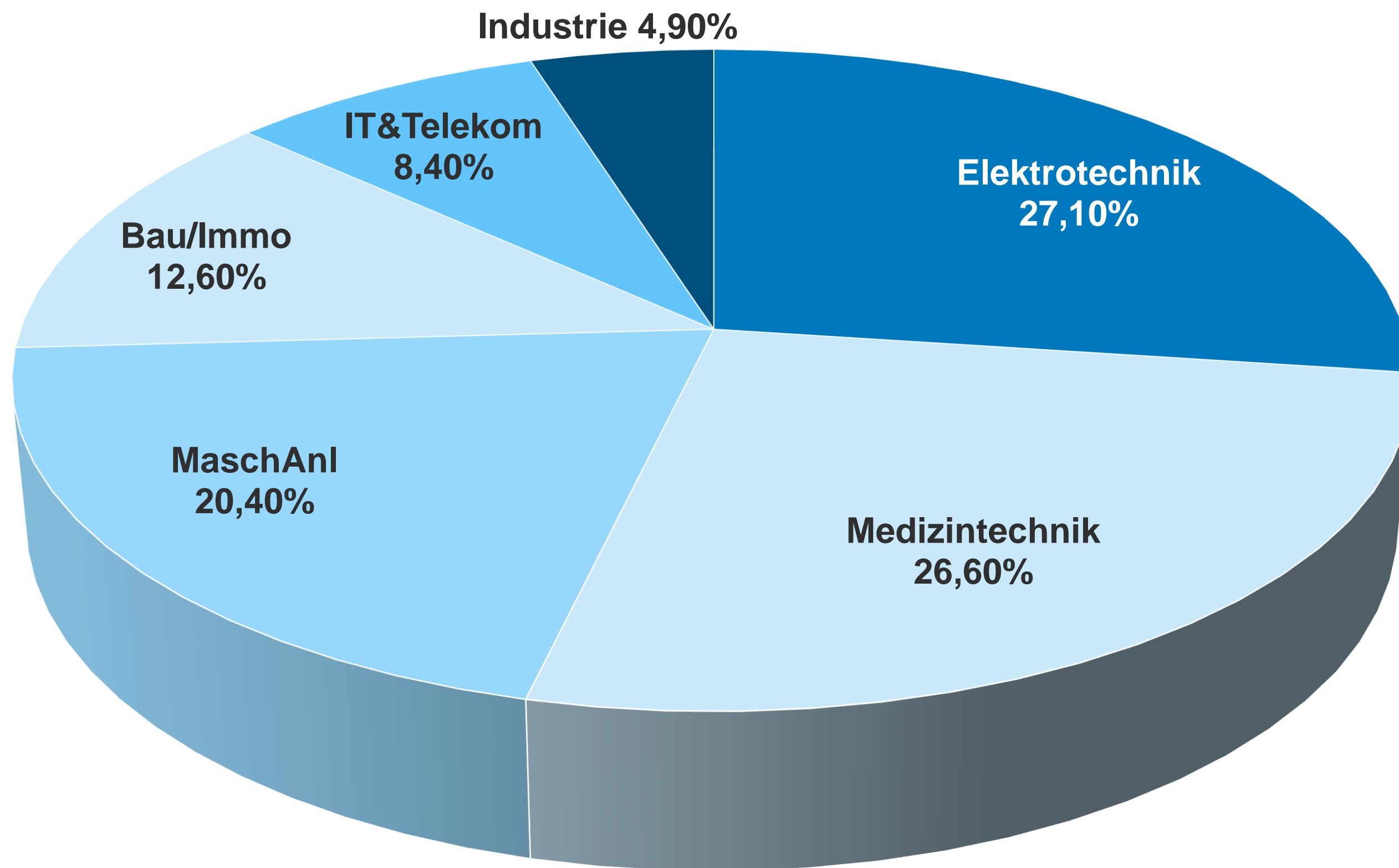
Zertifizierung: ISO 9001:2015

**Belinger Straße 93
54516 Wittlich**

**Amtsgericht Wittlich
HRB 12090**



Branchen-Mix



Elektrotechnik



Bau / Immobilien



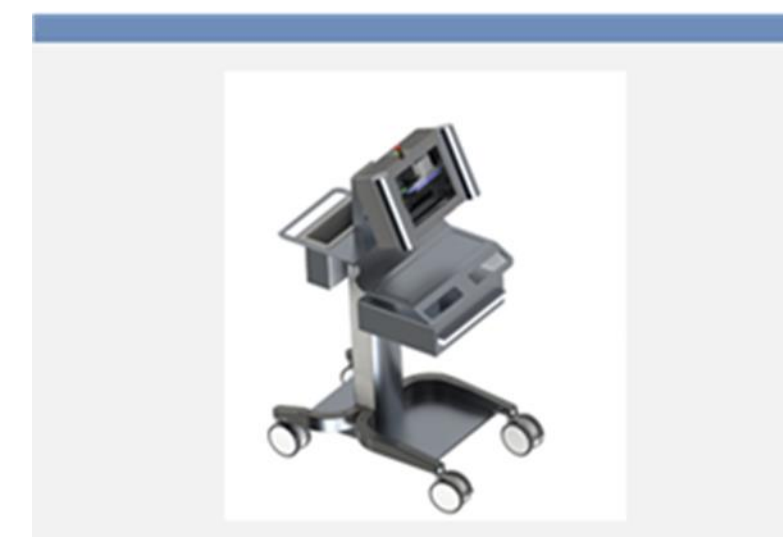
IT / Telek. / Medien



Masch-AnlagenBau



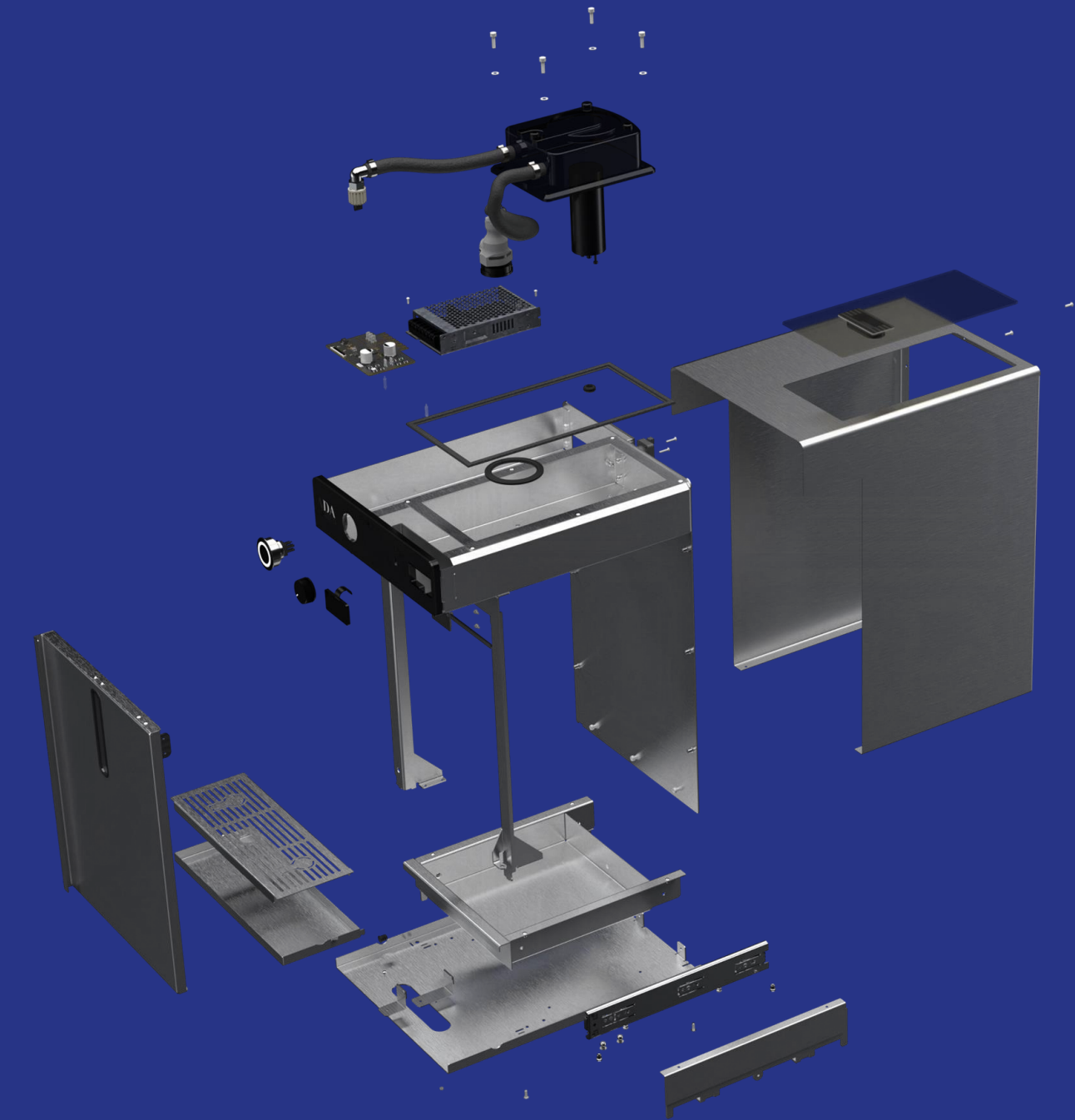
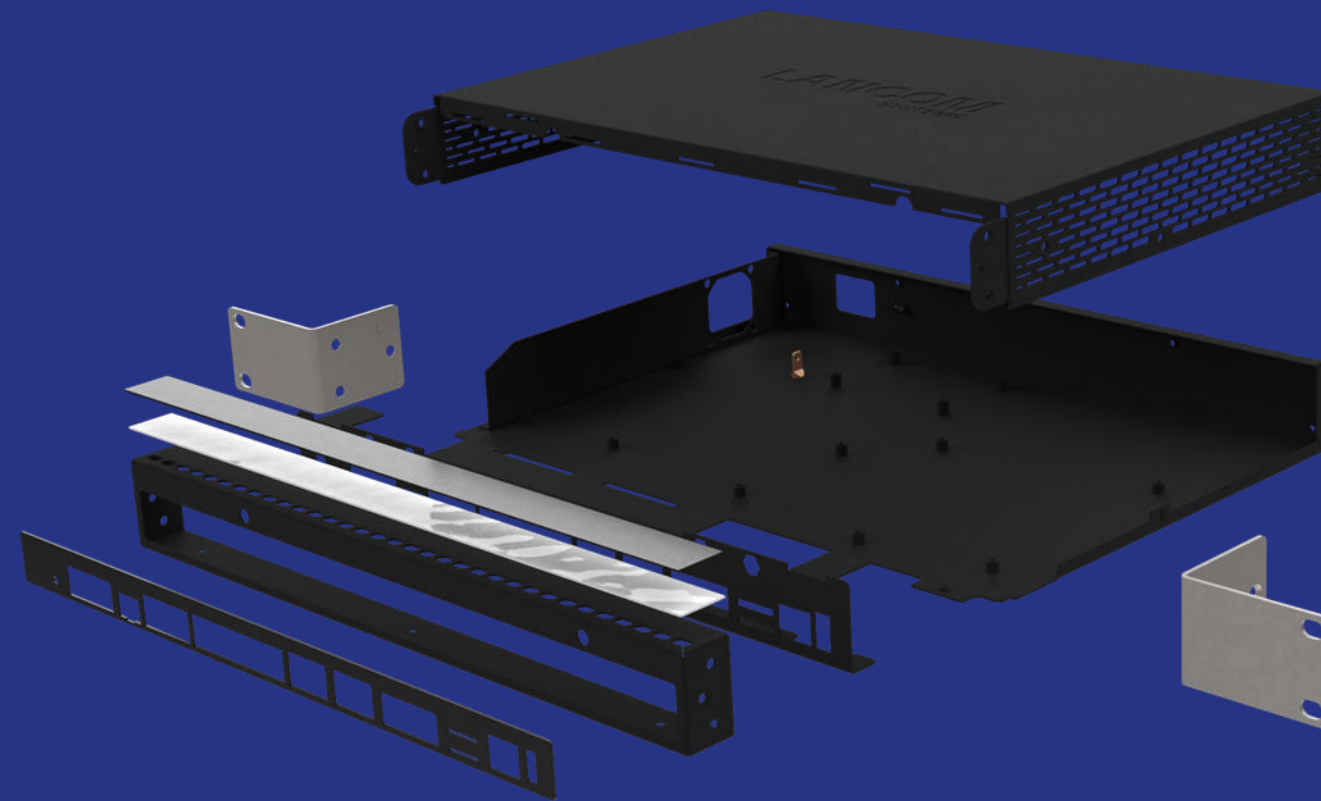
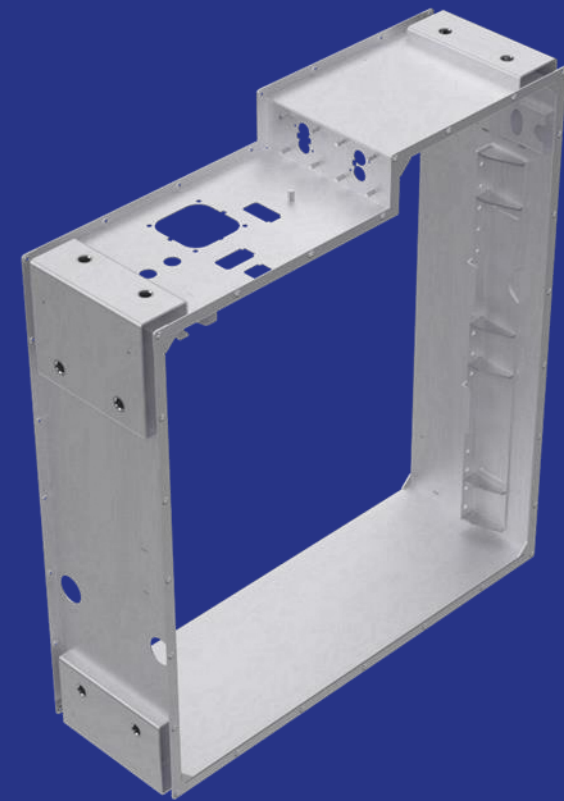
Medizintechnik



Industrie



Portfolio



**Blech-
Kunststoffteile**

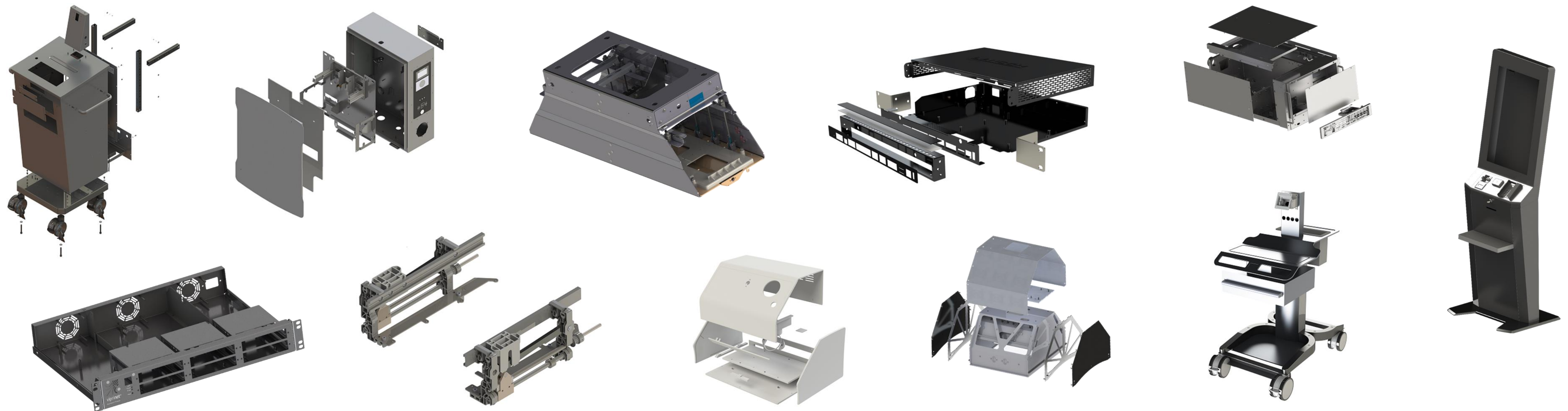
Gehäusebau

Systemtechnik

ProContur

IHR Systemlieferant

Als Systemlieferant entwickeln, konstruieren, fertigen, montieren und dokumentieren wir Baugruppen, Module und komplette Geräte für unsere Kunden. Entsprechend der Wünsche unserer Kunden übernehmen wir gerne einerseits die Entwicklung von Prototypen bis zur Serienreife, andererseits die Serienproduktion und Ersatzteillieferung für entwickelte Produkte.

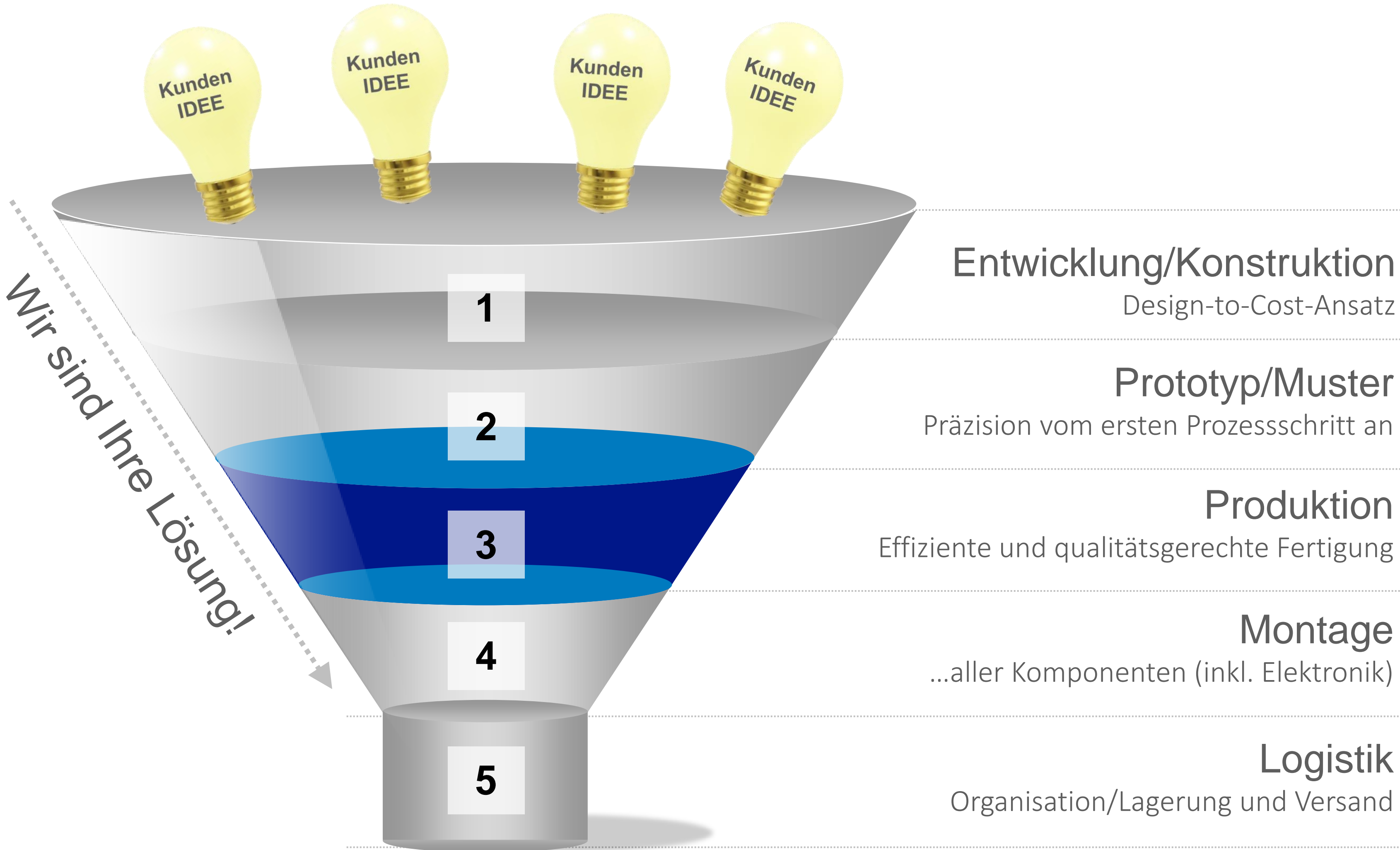


ProContur

Angebot



Wir sind Ihre Lösung!



Für uns ist unser Claim „Wir sind Ihre Lösung!“ kein leerer Spruch. Wir unterstützen Sie ab Ihrer Idee bis zur Vermarktung Ihres Produktes. Gerne übernehmen wir für Sie alle relevanten Prozessschritte, damit Sie weiter an Ihren Kern-Prozessen arbeiten können!

Unser Anspruch

ISO- ZERTIFIZIERUNGEN

Wir sind gemäß der ISO 9001:2015 zertifiziert. Unsere Dokumentation können wir auf Wunsch an der ISO 13485 ausrichten. Eine Einzelteilverfolgung ist möglich. Aktuell arbeiten wir an der Zertifizierung gemäß der ISO 14001.

QUALITÄT

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit verschiedenste Qualitätssysteme zu realisieren:

Fertigung und Dokumentation können wir in Anlehnung an GMP und GMD durchführen.

PPAP = Production Part Approval Process setzen wir regelmäßig um.

ZERTIFIZIERUNGEN

Neben den ISO-Normen können wir Ihnen auch eine UL-Zertifizierung (Underwriters Laboratories) Ihrer Bauteile anbieten. Bei dem Gehäuse und auch der Elektronik übernehmen wir für Sie die Zertifizierung. Damit können Sie Ihre Produkte uneingeschränkt nach Nordamerika exportieren!

MENSCH

Getragen werden alle Initiativen und Prozesse von Menschen. Unseren Kollegen*innen! Seit mehr als 5 Jahren arbeiten wir intensiv an unserer Unternehmenskultur. GLEICHWERTIGKEIT ist unser Maßstab!

Nachhaltigkeit

Verpackungsreduzierung /- optimierung

Luftpolsterfolie, Plastik-Chips usw. sind unnötiger Verpackungsabfall, der nach dem Transport entsorgt werden muss. Durch eine Neuentwicklung ersetzen wir auf Wunsch Kunststoff durch Papier. Dieser Wechsel ermöglicht eine positive ökologische Verbesserung, mit der Sie auch Ihre Kunden begeistern können.

Mehrwegtransportsysteme

Zur Reduzierung der Kosten und zur Vermeidung von unnötigem Abfall, haben wir mit einigen Kunden ein Mehrwegsystem für den Transport ihrer Produkte entwickelt. Die Wiederverwendung ermöglicht ein ressourcenschonendes System, bei dem sich die CO₂-Bilanz mit jeder Verwendung weiter verbessert.

Recyceltes Material

In verschiedenen Design-to-Cost-Workshops mit unseren Kunden, konnten wir gemeinsam die Verwendung von recyceltem Material erarbeiten. Neben einer Preisersparnis beschert die Wiederverwendung von Rohstoffen auch eine signifikante Einsparung von CO₂.



Design to Cost – Ziele und Vorgehen

Ziele von Design to Cost

Life-Cycle-Cost-Optimierung

TOTAL COST OF OWNERSHIP

Zeit- und Kosteneinsparung bei der Wartung

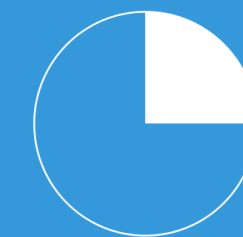
PROZESSKOSTEN-OPTIMIERUNG

PRODUKTKOSTEN-REDUZIERUNG

PROCONTUR
FUNKTION IN QUALITÄT UND DESIGN

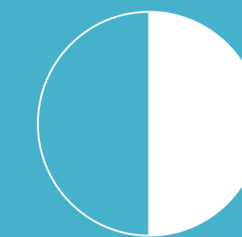
Ablauf Design to Cost Projekt

ANALYSE



Wir analysieren die vorhandenen Daten (Skizzen, Zeichnungen, 3D-Daten) und erarbeiten erste Ideen. Ein Fragenkatalog für den Workshop wird erstellt.

WORKSHOP



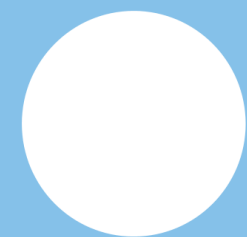
Im Workshop wird die Verbausituation geprüft und die Funktionalität besprochen. Änderungsideen werden erarbeitet und priorisiert.

AUSARBEITUNG



Die Ergebnisse des Workshops werden ausgearbeitet und in die Daten eingepflegt. Ein finales Produkt entsteht. Eine Neubewertung der Kosten findet statt.

ABSCHLUSS

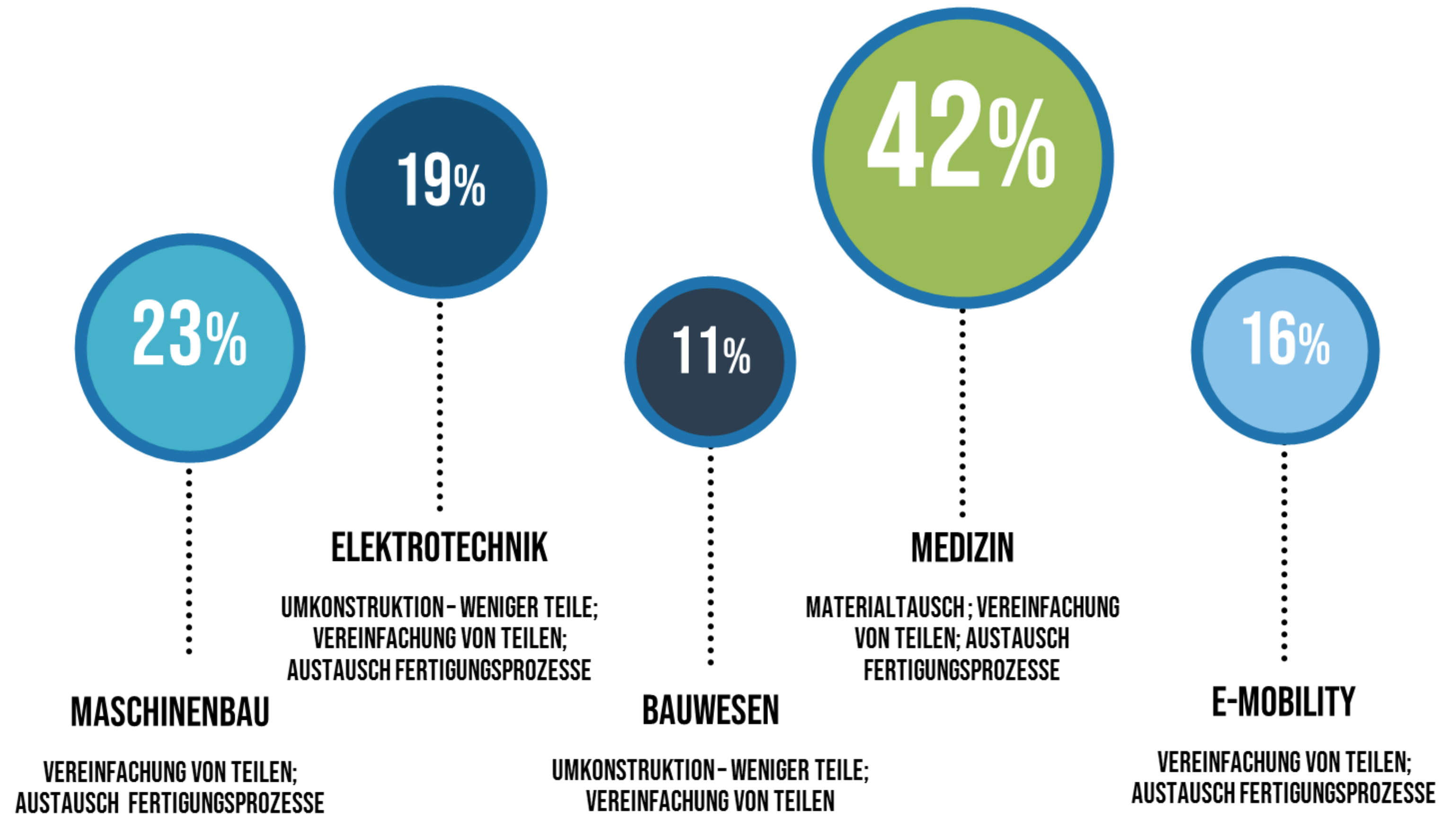


Eine finale Abstimmung der Änderungen erfolgt und die Optimierungen werden festgeschrieben. Das Projekt wird offiziell erfolgreich abgeschlossen.

Design to Cost - Ergebnisse

Ein Design to Cost Projekt ist mit einer Kostenreduzierung verbunden.

In verschiedenen Branchen haben wir bereits sehr erfolgreich Projekte umgesetzt. Hier finden Sie einen kleinen Überblick der umgesetzten Optimierungen und die relativen Verbesserungen des Produktpreises.



Design to Cost - Ergebnisse

GERMAN DESIGN AWARD & red**dot** design award

Unser gemeinsames Projekt mit unserem Kunden hat für das Design der neuen Brandmeldeanlagen (Bedienfeld und Gehäuse) den German Design Award und den renommierten red**dot** design award gewonnen!

Dieser Erfolg ist das Ergebnis einer intensiven partnerschaftlichen Zusammenarbeit, bei der beide Teams ihr Fachwissen, ihre Kreativität und ihre Leidenschaft eingebracht haben. Im Fokus unseres gemeinsamen Projekts stand der Austausch von Ideen und technischen Lösungen.



Ihre Ansprechpartner

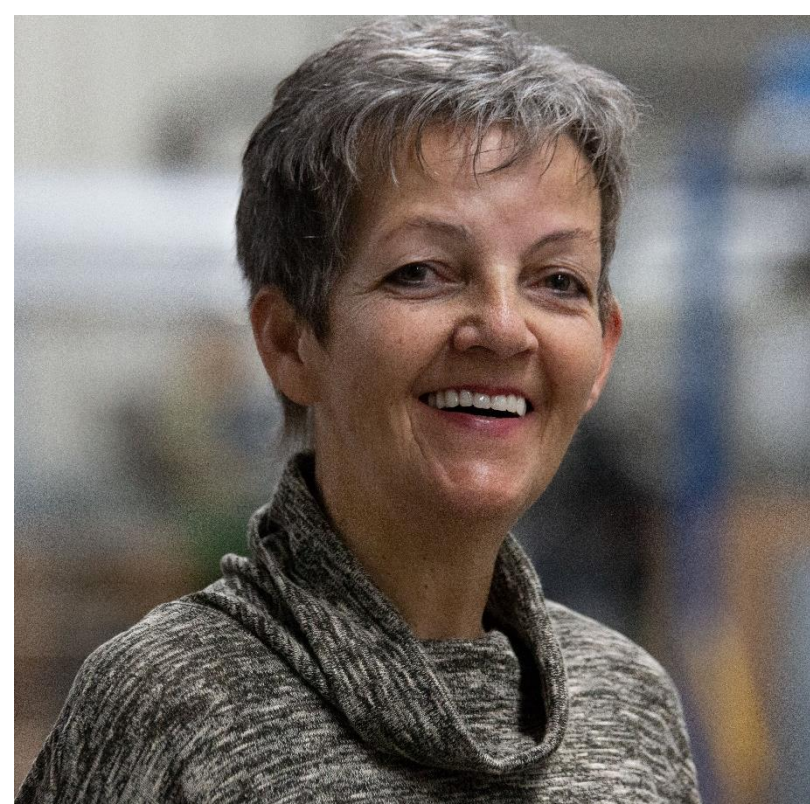
Wir sind für Sie da!



Jens Pohlmann



Frank Heimburger



Edwige Baginski

**Kundenzufriedenheit ab dem ersten Kontakt.
Vertrauen Sie uns.**

ruMatic 7000

Wir sind Ihre Lösung!



PROCONTUR

FUNKTION IN QUALITÄT UND DESIGN